

Bandsprühsystem BS(O)M verbessert den Stanzprozess



Typ BSOM



Option automatischer
Ölwechsel



Typ BSM

Feinste Dosierung des Sprühnebels führt zu verbesserter Qualität, verlängert die Werkzeugstandzeit und erhöht die Prozesssicherheit

Der digital programmierbare und somit reproduzierbare Ölfilm wird in einer geschlossenen Kammer aufgesprüht

Typ BSOM: Überschüssiges Schmiermittel wird abgesaugt, gefiltert und wieder verwendet. Dadurch entsteht keine Arbeitsplatzbelastung durch Sprühnebel

Typ BSM: Überschüssiges Schmiermittel wird in den Kanister rückgeführt, gefiltert und wieder verwendet

Der modulare Aufbau ermöglicht den individuellen Einsatz zahlreicher Optionen wie zum Beispiel:

- Zusatzschmierstellen (max. 16 in 4 Gruppen)
- automatischer Ölwechsel (bis zu 4 verschiedene Schmiermittel)
- getaktetes Schmieren (Schmieren nur während dem Bandvorschub)
- Ölheizung (für dickflüssige Schmiermittel)

Wirkprinzip

Das Öl wird mit einer Mehrfachdosierpumpe oder einem Drucksystem den Zweistoffdüsen in der Sprühkammer zugeführt.

Mit Luftdruck wird das Öl zerstäubt und beidseitig auf das Stanzband aufgesprüht. Der überschüssige Ölnebel wird in der Sprühkammer abgesaugt, gefiltert und rückgeführt. Das Mehrfachfiltersystem (Abscheider, Vorfilter, Feinfilter und Aktivkohlefilter) garantiert, dass kein Ölnebel an die Umgebung abgegeben wird (nur BSOM). Die Sprühmenge kann jederzeit reproduzierbar am Bediengerät programmiert werden.

Anwendungsgebiet

Beölung von Stanzbändern an Stanzautomaten, Stanz-Biegeautomaten, Feinschneidpressen usw. Grundbefettung des Stanzbandes in der Sprühkammer und/oder einzeln positionierte Sprühdüsen.

Sprühkammer

Bestehende Kammergrößen:
50/80/140/200/300/400/500/600mm



Technische Daten

Bandbreite	bis 600mm (grösser auf Anfrage)
Ölviskosität	1 - 100mm ² /sec bei 40 °C
Flammpunkt	> 55 °C
Luftdruckanschluss	min. 5bar / max. 8bar
Zerstäubungsdruck	0.8 - 2.0bar
Netzanschluss	3x400VAC (BSOM) oder 230VAC (BSM), 50Hz
Moduldimensionen	HxBxT = 860x440x410mm
Aufstellung Tower (BSOM)	H = 1540mm

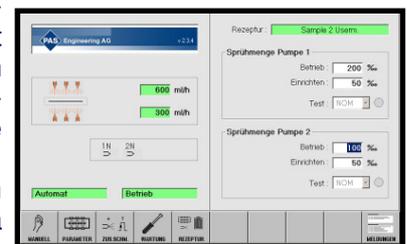
Bedienmöglichkeiten Touch Panel

Einfache, bildunterstützte Bedienoberfläche mit Touch-Display in ein robustes Gehäuse eingebaut, inklusive Magnehalterung. Es können 200 Parametersätze gespeichert werden.



Integration in die Bedieneroberfläche von Bruderer

In Verbindung mit einem Bruderer-Stanzautomaten mit B-Steuerung, kann die komplette Bedienung in die Bruderer-Oberfläche integriert werden (von der Firma Bruderer zertifizierte Software).



Vorteile

- verbesserte Produktqualität durch optimale Dosierung des Schmiermittels
- höhere Standzeit der Stanzwerkzeuge
- bis zu 70% Reduzierung des Schmiermittelverbrauchs
- einfache und reproduzierbare Einstellung der Schmiermenge
- keine Arbeitsplatzbelastung durch Ölnebel (nur BSOM)
- Integration von Zusatzschmierstellen für punktuelle Nachschmierung in Folgeschnittwerkzeugen
- schneller Wechsel des Schmiermittels
- modularer Aufbau
- grosse Betriebssicherheit
- zahlreiche Optionen verfügbar
- ein System das auch Ihren zukünftigen Anforderungen gewachsen ist